

PAVILITIUM

ТЕЧЕН ПРОДУКТ НА БАЗА СИЛИКАТИ С УПЛЪТНЯВАЩО ДЕЙСТВИЕ, ПРЕДНАЗНАЧЕН ЗА ЗАЗДРАВЯВАНЕ НА ПОВЪРХНОСТНИЯ СЛОЙ НА ИНДУСТРИАЛНИ БЕТОННИ НАСТИЛКИ



PAVILITIUM е не образуваща филм, консолидираща течност във воден разтвор на основата на литиев силикат. PAVILITIUM прониква в кортикалния слой бетон на дълбочини между около 10 mm до над 30 mm, предизвиквайки реакция на кристализация. Наномолекулните силикати в PAVILITIUM, реагират с калциевия хидроксид (свободна вар), присъстващ в бетона, създавайки кристална решетка, която уплътнява, консолидира и увеличава механичната якост на връхния слой на бетонната индустриална настилка. Тази реакция на проникване, омрежване и кристализация на алкалите в циментовата матрица води до увеличаване на повърхностната механична якост на промишленото покритие както по отношение на абразия, така и на натиск. Освен това подобрява химическата устойчивост, намалява абсорбцията и осигурява повърхност без прахоотделяне.

BENEFITS

- ✓ PAVILITIUM е нефилмообразуващ разтвор на базата на наномодифициран литиев силикат. Той има висока проникваща способност и е подходящ за консолидиране и защита на бетонни повърхности като промишлени подове и рампи осигурявайки следните характеристики:
- ✓ Силно уплътняващо действие, което увеличава повърхностната якост на бетона: PAVILITIUM прониква във връхния слой на бетона и реагира със свободната вар, образувайки стабилна решетка, която увеличава якостта на натиск, устойчивостта на абразия и удар на бетонната повърхност.
- ✓ Намалява абсорбцията на повърхността: уплътняващото и консолидиращото действие на PAVILITIUM насища порите на бетона, като по този начин намалява неговата абсорбция и по този начин повишава химическата устойчивост на основата.
- ✓ Нефилмообразуваща обработка, която създава привлекателен „полиран“ финиш: използването на PAVILITIUM при обработката на бетонни промишлени подови настилки и RC повърхности, осигурява изключително атрактивен финиш, придавайки на повърхността полиран външен вид.
- ✓ Предотвратява появата на ефлоресценция: консолидиращото действие на PAVILITIUM върху повърхността на бетонната настилка я предпазва от образуването на непривлекателен белезникав цвят от свободния калциев хидроксид.
- ✓ Повишава устойчивостта на настилка към цикли на замръзване-размразяване и атмосферни влияния: по-голямата механична якост и намалената повърхностна абсорбция на промишлените настилки, обработени с PAVILITIUM, осигуряват висока устойчивост на цикли на замръзване-размразяване и на размразяващите соли (пътна луга).
- ✓ Създава повърхност без прахоотделяне: проникването и кристализирането на PAVILITIUM осигурява безпрахово настилка без ефект на „филм“, като по този начин улеснява почистването.
- ✓ Предпазва бетонната основа от алкало-агрегатна реакцията: специалните наномодифицирани литиеви силикати, присъстващи в PAVILITIUM, ефективно предотвратяват алкало-агрегатни реакции, като по този начин предпазват настилка от изнасяне на разтворими соли на повърхността.

КЪДЕ СЕ ИЗПОЛЗВА

PAVILITIUM е идеален за нефилмообразуваща обработка на бетонни повърхности като:

- ✓ Консолидиращи и защитни обработки на прахоотделящи бетонни промишлени подове и рампи както отвътре, така и отвън.
- ✓ Консолидиращи обработки, които едновременно полират и предпазват бетонните повърхности, подобрявайки способността за почистване и издръжливостта, дори когато са нарушени.
- ✓ Уплътняваща, защитна полираща обработка за изгладени бетонови подове с ефект „венециански терацо“.
- ✓ Уплътняване и защита на бетонни повърхности, стоманобетон и предварително напрегнати стоманобетонни конструкции.
- ✓ За щита на индустриални настилки посредством уплътняване на порите в бетона



НАЧИН НА ПРИЛАГАНЕ

PAVILITIUM може да бъде прилаган 2 - 3 дни след отливане на бетона. Повърхността трябва да е здрава, чиста, суха и без прах и филмообразуващи агенти от всякакъв вид. PAVILITIUM се нанася в един или два (кръстосани) слоя на малки площи от 10/15 м² наведнъж.

Нанесете PAVILITIUM върху повърхността директно от контейнера или с помпа с ниско налягане (макс. 5 бара) и го разпределете равномерно върху площта, обект на третиране, с помощта на гумено скуиджи (гребло) за събиране на вода. Оставете продуктът да реагира в продължение на 10 - 15 минути и след това започнете да го втривате с кръгови движения с помощта на филцов пад (за големи повърхности, най-добре е да се използват кръгли филцови падове, прикрепени към подова почистваща машина или еднокоскови машини за шлайфане); разтъркването трябва да продължи поне 30 минути без прекъсване. Повърхността трябва да се поддържа постоянно „намокрена“ с PAVILITIUM, так, че разтворът да проникне в горния слой на бетона. Осигурявайте равномерно намокряне, без образуване на сухи петна. Когато продуктът започне да изсъхва и втриването стане трудно, добавете още от него до разход около 300 гр/м²; продължете операцията, като добавите вода, втривайки равномерно, след това изплакнете обилно и измийте пода. В рамките на 12 часа след последния слой изплакнете пода и отстранете излишните продукти с помощта на машина с водосмучачка или други подходящи системи.

ПРЕПОРЪКИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Температури

- ▶ Не прилагайте под 5 °C. Защитете от измръсване.
- ▶ Избягвайте прилагане в най-горещите часове през лятото и/или при силен вятър.

Стъкло и алуминий

- ▶ Защитете стъклени и алуминиеви повърхности.

Следи по пода

- ▶ Следите по пода трябва да бъдат отстранени с шкурка

Водоотделяне

- ▶ **Водоотделянето**, вследствие на изплуване от отлетия бетон, предизвиква натрупване на алкали на повърхността, водещо до незабавна реакция и това прави обработката неефективна. Този проблем може да бъде избегнат като PAVILITIUM се приложи преди водоотделянето.

Фуги за контролиране на свиването: Предпазни мерки

- ▶ Преди да бъде нанесен Pavilitium след срязване на контролиращите свиването фуги е необходимо внимателно да бъде отстранен образувания при рязането циментов прах. Прахът, получен при рязане, не трябва да се смесва с продукта PAVILITIUM.

Излишен продукт

- ▶ Локви от излишен продукт, особено върху настилките отделящи кварцов прах, могат да доведат до образуване на стъкловидни бели петна. По тази причина, препоръчваме повърхността да бъде винаги изплаквана в края на третирането и в рамките на 6-12 часа след последното нанасяне.

Време за втвърдяване и зреене

- ▶ Благодарение на бързото проникване на този продукт, можете да се разхождате по повърхността, третирана с PAVILITIUM няколко часа след полагането му. Пълното втвърдяване втрے в бетона изисква 36 дни. Покрития на циментова основа могат да се нанасят веднага след като се извърши изплакване. Нанасянето на други покрития (смола, дърво и др.) трябва да се извърши след 36 дни.

Прахоотделящи индустриални настилки

- ▶ Препоръчваме използването на висококачествени модифицирани с полимер втвърдител, като нашите продукти QUARZPLATE и CORINPLATE.

ОПАКОВКА И СЪХРАНЕНИЕ

PAVILITIUM се предлага в:

- 10 кг и 20 кг туби

Ако се съхранява правилно, в оригиналната си опаковка, на закрито и сухо място при температура не по-ниска от + 10 °C, продуктът запазва характеристиките си в продължение на една година.



Характеристики на продукта

ИЗГЛЕД И ЦВЯТ	Прозрачна течност
ПЛЪТНОСТ	1,05 g/cm ³
pH	11
СУХО СЪДЪРЖАНИЕ А 105°C - UNI EN 480-8 СЪДЪРЖАНИЕ НА	20%
ХЛОРИДИ - UNI EN 1015-17 (≤ 0.05%)	< 0,05% по тегло
ВИСКОЗИТЕТ - UNI EN ISO 3219	40,0 mPa*s
РЕДУЦИРАНЕ НА ВОДНАТА АБСОРБЦИЯ ПОСРЕДСТВОМ	2,5 kg/m ² ·h ^{0,5} (нетретиран)
КАПИЛЯРНО ВСМУКВАНЕ - EN 13057	1,1 kg/m ² ·h ^{0,5} (третиран с 0,4 kg/m ² PAVILITIUM)
ТЕМПЕРАТУРА НА ПРИЛАГАНЕ	от + 5 до + 40 °C
РАЗХОДНА НОРМА (*)	подове с кварц, при бл. 150 - 250 g/m ² подове без кварц при бл. 250 - 400 g/m ²
МИНИМАЛНО ВРЕМЕ НА ИЗЧАКВАНЕ ЗА ПРОНИКВАНЕ НА ПРОДУКТА ПРИ 20°C И ОТН. ВЛАЖНОСТ 65% RH	30 мин.
ОПАКОВКА	10 кг туба 20 кг туба
ВРЕМЕ ЗА СКЛАДИРАНЕ	12 месеца

(*) Зависи от температурата и абсорбционната способност на основата

ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОСНОВА, ТРЕТИРАН С PAVILITIUM

Характеристики	Нетретирана основа	третирана с PAVILITIUM
Загуба на маса абразия по Табер (абразивно колело H22/ 500 g, 100 оборота (mg) - EN ISO 5470-1	55	30
Капилярна абсорбция (kg/m ² ·h 0.5) - EN 13057	2,4	1,2

Техническите данни, показани по-горе, са получени с доза 350 гр/м²

СЕРТИФИЦИРАНЕ ПО (БДС) EN 1504 -2

ПРОДУКТИ И СИСТЕМИ ЗА ЗАЩИТА И РЕМОНТ НА БЕТОН И КОН СТРУКЦИИ

Характеристики	Метод за изпитване	Харктеристики на продукта
Съпротивление на абразия	EN ISO 5470-1 EN	> 30%
Капиларна абсорбция и водопрпускливост	1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0,5}$ no defect
Химическа устойчивост (абсорбираща среда)	EN 2812-1	без дефект
Химическа устойчивост (тежка атака)	EN 13529	>1,5 N/mm ²
Температурна съвместимост	EN 13687-1 EN ISO	Class III: > 20 Nm
Устойчивост на удар	6272-1 EN 1542	> 1,5 N/mm ² евроклас A1
Адхезия - директно издърпване	EN 13501-1 EN	N/A
Реакция на огън	13036-4 -	> 10 mm
Устойчивост на триене	-	отсъстващ
Дълбочина на проникване		
Опасни субстанции		

Показаните по-горе технически данни се получават с доза 350 гр/м2