



## УПЛЪТНЯВАНЕ ПОСРЕДСТВОМ НАТИСК

## УПЛЪТНЯВАЩИ И ЗАЛЕПВАЩИ ПРОДУКТИ

### Ленти и профили от бутил, уплътняващи посредством натиск

Тази фамилия продукти съдържа гама от бутилови смеси, предлагани с различни форми и профили, идеални за постоянно и пълно уплътняване между два или повече елемента, от еднакъв или разнороден тип материали.

Съставът на смесите определя различна степен на адхезия, твърдост и деформируемост, предоставяйки на проектантите и клиентите най-добрите решения за всяка специфична употреба.



#### ОПИСАНИЕ

Налични са в различни размери и типове профили, произведени от различни смеси:

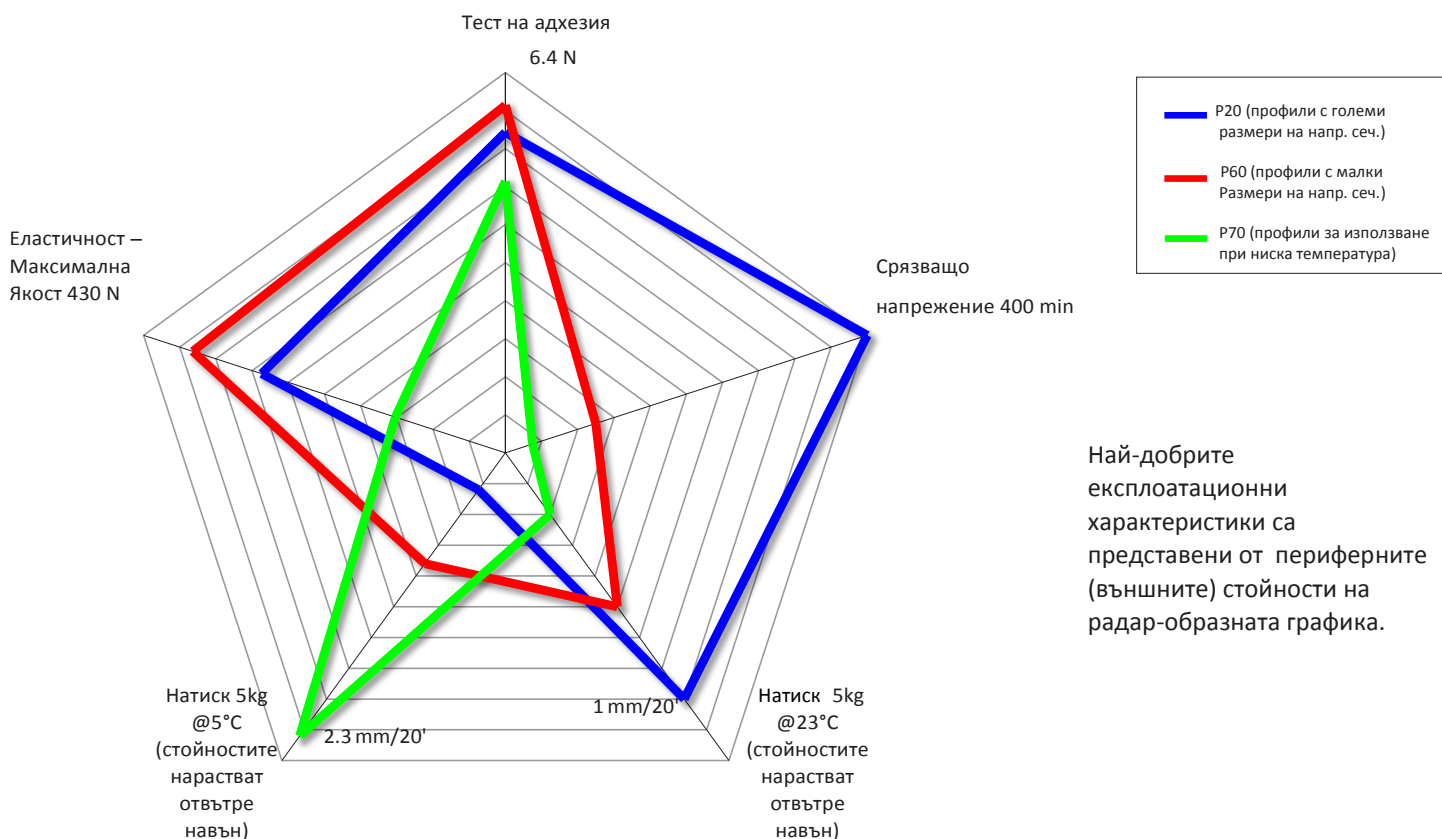
- P20 за профили с големи размери;
- P60 за профили с малки размери;
- P70 за използване при ниски температури.

#### УПОТРЕБА

Съвместимост с метали, стомана, алуминий, стъкло, плексиглас, поликарбонат, PVC, дърво, бетон и повечето обикновено използвани в строителството материали.

Тези ленти са проектирани за уплътняване на метални конструкции, покривни панели, дърводелски елементи, платна от фиброцимент, сглобяеми конструкции от предварително произведени бетонни елементи, вълнообразни платна, бетонни елементи за ревизионни и дрениращи водата шахти.

В допълнение, бутиловите профили и ленти имат свойството да намаляват вибрациите между свързаните посредством тях елементи (опори).



Най-добрите експлоатационни характеристики са представени от периферните (външните) стойности на радар-образната графика.

## СВОЙСТВА НА БУТИЛОВИТЕ СМЕСИ

Уплътнителите се изработват от 3 различни типа смеси, които се характеризират с характерни специфични свойства.

Съставът P20 е проектиран за производство на профили с големи размери, като основното му приложение е при монтажа на конструкции от предварително произведени бетонни елементи, ревизионни и дренажни дъждовна вода шахти. Основните качества на P20 са голямата якост на адхезия при срязващи напрежения и ниската стойност на натиск 23 °C.

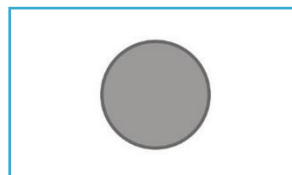
Съставът P60 е проектиран за производство на профили с малки размери, като основното му приложение е при направата на метални конструкции, панели, покриви и в дърводелството.

С цел да бъде подходящ за тези приложения, съставът P60 се характеризира с голяма адхезия (по метода Probe Tack) и висока еластичност.

Съставът P70 е много специален, проектиран за използване там, където е необходимо уплътняване в условията на много ниска температура.

Основните характеристики на P70 са висок натиск и ниска резистентност на натиск при много ниски температури.

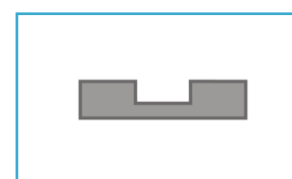
Всеки състав се предлага в различни форми и профили (специфично проектирани за конкретни приложения).



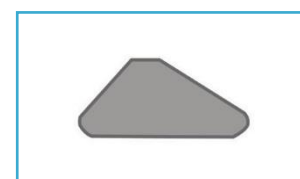
Кръгла форма



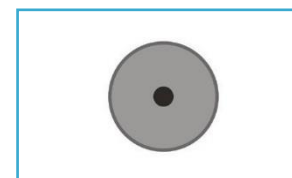
Правоъгълна форма



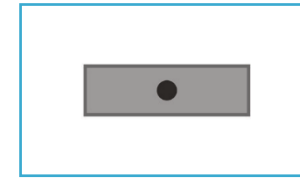
U форма



Триъгълна форма



Кръгла форма с вградено влакно (по поръчка)



Правоъгълна форма с вградено влакно (по поръчка)



ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТОЙНОСТ			ТЕСТ
Тип на сместа / Цвят	Уплътняване чрез натиск Бутил-каучуков адхезив / Сив или Черен			
Сухо вещество	100 %			-
Формула на състава	<b>P20</b>	<b>P60</b>	<b>P70</b>	-
Адхезия на отлепване - ъгъл 90°	9 N/25mm	20 N/25mm	25 N/25mm	ASTM D 1000
Адхезия по метода (Probe Tack)	5.9 N	6.4 N	5.0 N	ASTM D 2979
Еластичност – Максимална якост	330 N	430 N	150 N	-
Срязващо напрежение на	400 min	100 min	30 min	-
Деформация на натиск 5 kg при 5 °C	0.3 mm/20'	0.9 mm/20'	2.3 mm/20'	-
Деформация на натиск 5 kg при 23 °C	1 mm/20'	2.5 mm/20'	4 mm/20'	-
Съпротивление на натиск 50 % при - 15 °C	15 N/mm	12 N/mm	9 N/mm	-
Вертикално стичане	0 mm			ISO 7390
Температурен диапазон на прилагане	+ 5 °C / + 40 °C			-
Експлоатационен температурен диапазон	- 30 °C / + 90 °C			-

#### СВОЙСТВА

- Залепва при натиск;
- Самонагаждащ се;
- Студено прилаган (без нагриване);
- Влагоизолиращ, хидроизолиращ и самоуплътняващ се;
- Отлична температурна стабилност;
- Лесно се премахва предпазния незалепващ лист;
- Не отделя масла, мигриращи в контактните продукти;
- Без разтворители.

#### ФОРМИ И ОПАКОВКИ

Предлагат се с правоъгълно или кръгло сечение. Стандартни дължини: от 2 до 20 м. Различни дебелини\* и ширини. Ролките са опаковани в кутии.

#### ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА

Уплътняващата лента трябва да бъде полагана върху чиста, суха и обезпрашена повърхност. Когато температурата е между - 5 °C и 0 °C, уверете се, че върху повърхността не е кондензирана влага.. В случай на порест материал, препоръчително е повърхността му да бъде стабилизирана.

#### НАЧИН НА ПРИЛАГАНЕ

Изберете подходящия профил. Развийте от ролката желаната дължина. Започнете отстраняването на отделителното хартиено фолио, покриващо адхезивната част и позиционирайте уплътнителната лента. Притиснете лентата към повърхността с ролка или платнен тампон.

#### СЪХРАНЯВАНЕ

Качеството и свойствата на материалите остават непроменени за дълъг период време.

Все пак, препоръчва се продуктите да бъдат използвани в рамките на 12 месеца от датата на производство.

Продуктите трябва да се съхраняват в оригинална, неотворена опаковка на сухо и добре проветряващо се място, при температура между + 5 °C и + 40 °C.

Съхраняване над 50 °C може да доведе до трудности при отстраняването на отделителния лист хартия, при полагане на материала.

Продуктите не се влияят от мраз.

#### ТИПОВЕ УПОТРЕБА

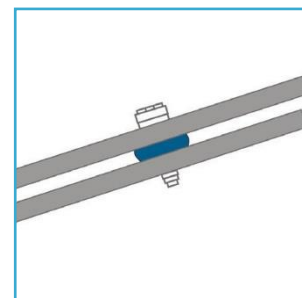
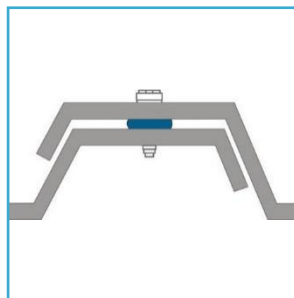
Конструкциите от предварително произведени елементи се нуждаят от бърз монтаж и от уплътняване на връзките срещу проникване на въздух и прах, като детайлите трябва да бъдат изпълнени от леки компоненти, устойчиви през годините при всякакви условия, защитавайки вътрешността на конструкциите и складираните стоки от вредните въздействия на климата.

- Контейнери
- Навеси
- Дървени постройки
- Панелни жилищни постройки



При тези конструкции, но не само, се използват за:

- Уплътняване на връзките между конструктивните елементи;
- Уплътняване на връзките между метал и сандвич панелите;
- Уплътняване връзките там, където са използват винтове или пирони;
- Уплътняване на всички покривни елементи (комини, вентилатори, връзките в полите и обшивките между покрива и стената).



Резервоари и складови силози, в които се съхраняват продукти или материали, за които съществува риск от овлажняване.

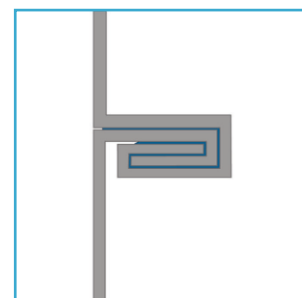
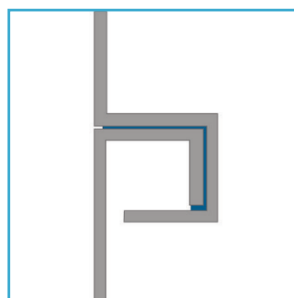
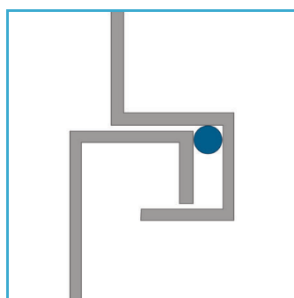
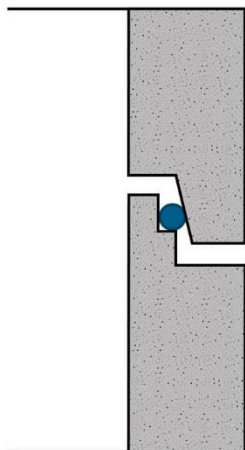
В този случай, уплътняването между конструктивните елементи е гаранция за съществуването на самата система за съхраняване.

- Силози
- Люкове (отвори с гърловини)
- Резервоари за храна
- Водни резервоари.



При тези конструкции и не само за тях, е нужно:

- Уплътняване на конструктивните елементи;
- Уплътняване спирални метални силози;
- Уплътняване на товаро-разтоварни шлюзове;
- Уплътняване на люкове, пръстени за шахти.



ДАННИТЕ, СЪДЪРЖАЩИ СЕ В ТОЗИ ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ МОЖЕ ДА ВАРИРАТ В ТОЛЕРАНС +/-5%. ПРОИЗВОДИТЕЛЯТ СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО ДА ПРОМЕНЯ ПРОДУКТА



МАТЕРИАЛИТЕ НЕ СА ОПАСНИ ЗА НОРМАЛНА УПОТРЕБА И ГОФАТО СЕ ИЗПОЛЗВАТ ОТ КВАЛИФИЦИРАНИ ХОРА. ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИ УСЛОВИЯ, Е ВЪЗМОЖНО САМОНАРАНЯВАНЕ. ДРЪЖТЕ НА НЕДОСТЪПНИ ЗА ДЕЦА МЕСТА. ЗА ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ, ПРОЧЕТЕТЕ ЛИСТА ЗА БЕЗОПАСНОСТ. ПРОИЗВОДИТЕЛЯТ ОГРАНИЧАВА СВОЯТА ОТГОВОРНОСТ ДО ИЗПОЛЗВАНЕТО И ПРИЛАГАНЕТО, ОПИСАНИ В ТОЗИ ДОКУМЕНТ. БИТУМНИТЕ И БУТИЛОВИТЕ УПЛЪТНИТЕЛИ СА ДЕФОРМИРУЕМИ, ПЛАСТИЧНИ ПРОДУКТИ. ДА НЕ СЕ ИЗПОЛЗВАТ ЗА ПЕРМАНЕНТНО ЗАКРЕПВАНЕ ИЛИ В СЛУЧАИ ПРИ КОИТО ТРЯБВА ДА СЕ ПОЕМАТ ТОВАР ВМЕСТО МЕХАНИЧНИ ЗАКРЕПВАНЯ. БИТУМНИТЕ И БУТИЛОВИТЕ АДХЕЗИВИ СА ЧУВСТВИТЕЛНИ КЪМ РАЗТВОРИТЕЛИ. ПОТРЕБИТЕЛЯТ ТРЯБВА ПРЕДВАРИТЕЛНО НА ПРОВЕРИ СЪВМЕСТИМОСТА НА ПРОДУКТА С ПОВЪРХНОСТА ПО ОТНОШЕНИЕ НА АДХЕЗИЯТА, ХИМИЧЕСКАТА СЪВМЕСТИМОСТ И ДА СЕ ПРИДЪРЖА КЪМ ТЕМПЕРАТУРНА РАМКА НА ПРИЛАГАНЕ. ПОКАЗАНИТЕ ФИГУРИ НА СЪДЪРЖАТ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.

\* Размерите на продуктите може да варират в различна степен заради характеристиките на продуктите и съответния производствен процес. За повече информация, моля обърнете се към местния партньор [www.leaf-group.com](http://www.leaf-group.com)

**Isoltema® Group**

[www.isoltemagroup.com](http://www.isoltemagroup.com)

ЛИЙФ ГРУПА ЕООД  
ул. Източна тангента, 84 София  
Тел. +02 9623516  
моб.0888 930293; 0885 688458