

BarChip R50

ЗА ЩАДЯЩ ОКОЛНАТА СРЕДА БЕТОН

BarChip R50 са висококачествени, екологични фибри за бетон създадени от BarChip Inc.

Изработени от рециклирани материали, BarChip R50 намаляват въглеродните емисии свързани с вашия бетон, подобрявайки неговите характеристики.

Колко въглеродни емисии можете да спестите?



Пакетирани в разградими хартиени торби и „биг-бег“ за автоматизирано дозиране. Безопасно складиране във височина на 3 реда, върху рециклируеми UPVC палети.



Предимства на фибрите BarChip

- Получавате всеотраслова техническа и проектна подкрепа
- Пререзпределят натоварването – повишена дуктилност и издръжливост
- Елиминират корозията - дълготрайност
- Елиминират нуждата от стоманена мрежа
- Намаляват с 85% въглеродните емисии в сравнение с еквивалентната армировка от стомана
- По-безопасни и лесни за употреба от стоманата
- Намаляват износването на маркучите и бетонпомпите
- Съкращават работните цикли и честотата на техническата поддръжка
- UV стабилизирани и устойчиви на слънчева радиация
- Опаковани в устойчиви UPVC палети за многоредово складиране

Технически характеристики (свържете се с нас за повече информация)

Характеристика	BarChip R50	Стандарт
Фибри клас II	За бетонни смеси за конструктивни нужди	БДС - EN 14889 - 2
Якост на опън	610 MPa	JIS L 1013/ISO 2062
Модул на Юнг	10 GPa	JIS L 1013/ISO 2062
Дължина	48 mm	
Тип на захващане	Непрекъснат релеф	
Базов материал	Полипропилен	
Алколоустойчивост	Отлична	
ISO 9001:2008 Сертификат		JKT0402914

Дозиране

BarChip R50 обикновено се дозира от 4 kg до 6 kg за кубичен метър смес. Степента на дозиране трябва да бъде определена на база изискванията за експлоатационни характеристики. Добавянето на фибри може да намали измерването слягане.

Смесване

BarChip R50 е добавят заедно с торбата в миксера, с водата. Следва прибавяне на сухите материали, като смесването се извършва на висока скорост и предписани обороти. Могат да бъдат прилагани и алтернативни техники на смесване.

За да получите оптимални резултати от бетонната смес, консултирайте приготвянето ѝ със специалисти от BarChip. Повече информация за дозиране и приготвяне на бетонната смес вижте в ръководството за смесване на BarChip.

Изпомпване

Бетон с фибри BarChip R50 може да бъде изпомпван без затруднение през 50 mm гумен маркуч. Трябва да бъде осигурено свободно преминаване на фибрите през решетката на бетонпомпата.

Манипулиране и съхранение

BarChip R50 са пакетирани в разградими 3 kg хартиени торби (432 kg на палета) и се доставят върху здрави, рециклируеми пластмасови палети с устойчиво на дъжд покривало, позволяващо съхраняване на открито. Индивидуално съхраняваните торби да се защитят от вода. За автоматизирано дозиране на BarChipR65, те се доставят в "биг-бег".

За повече информация се обърнете към местния дистрибутор.

Съответствие

Съответстват на ASTM C 1116 - Type III

Съответстват на БДС - EN 14889 - 2

BarChip Inc.

The Synthetic Fibre Experts

www.barchip.com



Макросинтетична
фибра BarChip R50

BarChip R50 намаляват въглеродните емисии.

Казус - Перманентна облицовка от пръскан бетон (торкрет)

Изследванията показват, че торкрет армиран със стоманени фибри не се очаква да достигне експлоатационен живот от 120 години, заради агресивната среда (Nordström 2016). За да се постигне този жизнен цикъл, трябва да бъдат извършени значителни рехабилитационни дейности, които биха увеличили въглеродните емисии, свързани с проекта. Анализирахме този въглероден отпечатък за номинален тунел от 50 км, с ширина 8,5 м и 6,5 м височина. Сравнението е направено в случай, когато се налага рехабилитация, заради използваните при строителството корозиращи стоманени фибри, и когато са заменени с BarChip R50.

Стоманени фибри kg CO ₂ e	Бетон за рехабилитация 2 x 25% (kg CO ₂ e)*	Стомана за рехабилитация 2 x 25% (kg CO ₂ e)*	Общо CO ₂ за 120 год. (kg CO ₂ e)
6,973,670	22,422,881	3,486,834	32,883,385

BarChip R50 kg CO ₂ e	Бетон за рехабилитация	Стомана за рехабилитация	Общо количество BarChip R50 (kg CO ₂ e)	Общо спестени въглеродни емисии (kg CO ₂ e)
1,131,218	Не се изисква	Не се изисква	1,131,218	31,752,167

*Проучване на Nordström (2016), E., 2016. "Evaluation after 17 years with field exposures of cracked steel fibre reinforced shotcrete". Rock Engineering Research Foundation, BeFo Rapport 153 Stockholm, ISSN 1104-1773 (Шведски)

Потенциал от спестяване на **31,752,167 kg** въглеродни емисии, за 50 км тунел, само в следствие от заменяне на стоманените фибри със синтетичните BarChip R50. Това е еквивалентно на:



10,077

Тона рециклирани отпадъци



3,353

Електричеството за 3353
домакинства, за период от
година



822,894

Дървета отглеждани в продължение
на 10 години



С колко ще намалите въглеродните си емисии, изпускани в атмосферата, избирайки синтетичните фибри BarChip R50?

BarChip Inc.

info@elastoplastic. om

N. America: +1 704 843 8401

Australia: +61 1300 131 158

EMEA: +353 (0) 1 469 3197

Asia: +65 6835 7716

S. America: +56 2 2703 1563

Brazil: +55 19 3722 2199



BarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts

Дистрибутор: Лийф група ЕООД 1517 София, ул. Източна тангента № 84; тел.: +359 2 868 0168, факс: +359 2 962 3516; e-mail: office@leaf-group.com, www.leaf-group.com

Декларация: Тази информация е предоставена само като ръководство за ефективността при конкретни и контролирани условия. Препоръчва се, потребителят да направи собствена оценка и да използва услугите на специалистите, за да определи дали продуктът е подходящ за конкретен проект или приложение преди неговата употреба. ISO 9001:2008 © BarChip Inc. 2018. PS50_2018_1BG.

www.barchip.com