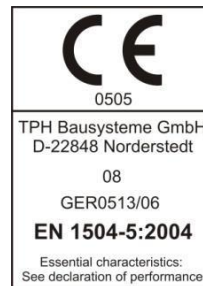


POLINIT

Одобрен за инжектиране на пукнатини от Главния Инспекторат по Строителството CE-маркировка за комбинацията **RUBBERTITE / POLINIT** в съответствие с БДС* - EN 1504-5 CE-маркировка за комбинацията **VARIOTITE / POLINIT** в съответствие с БДС* - EN 1504-5



Качества:

POLINIT е продукт на база полиакрилен полимер, инициращ компонент в комбинация с акрилатни гелове: **RUBBERTITE** – за инжектиране на пукнатини и инжекционни маркучи и **VARIOTITE** – за реновиране на деформационни (дилатационни) фуги.

POLINIT се използва вместо водата за приготвяне на компонент В.

Използването на **POLINIT** повишава гъвкавостта и адхезията на акрилатните гелове към силикатните повърхности. Нещо повече, той значително намалява тенденцията за свиване (в случаи на възможност за съхнене).

Комбинацията на **POLINIT** с **RUBBERTITE** има одобрение от Главния Инспекторат по Строителството на Германия в съответствие с Директивата на DAfStb "Защита и ремонт на строителни продукти от бетон".

Технически данни:

POLINIT в комбинация с акрилатни гелове **RUBBERTITE** или **VARIOTITE** представлява набъбващ, инжекционен продукт за запълване на пукнатини в съответствие с БДС* - EN 1504-5.

Данни за веществото:

Форма	течност	
Цвят	бял	
Мирис	почти без мирис	
Спец. плътност (20°C)	1.01 - 1.02 g/cm ³	DIN EN ISO 3675
Динамичен вискозитет(20°C)	8 - 15 mPas	DIN EN ISO 2555

Работен температурен диапазон 5 - 40°C температура на субстрата

Свойства на продукта след реагиране на:

RUBBERTITE / POLINIT

Форма	гумено-еластичен	
Цвят	бял	
Еластичен модул E	прибл. 0.45 MPa	DIN EN ISO 527
Якост на опън	прибл. 0.07 MPa	DIN EN ISO 527
Удължение при скъсване	прибл. 260 %	DIN EN ISO 527
Абсорбция на вода	прибл. 20 %	DIN EN ISO 62

VARIOTITE / POLINIT

Форма	гумено-еластичен	
Цвят	бял	
Еластичен модул E	прибл. 0.49 MPa	DIN EN ISO 527
Якост на опън	прибл. 0.16 MPa	DIN EN ISO 527
Удължение при скъсване	прибл. 710 %	DIN EN ISO 527
Абсорбция на вода	прибл. 40 %	DIN EN ISO 62

Начин на работа:

POLINIT се използва вместо водата за приготвяне на компонент В на акрилатните гелове *RUBBERTITE* или *VARIOTITE*. За пълното разтваряне на солта (В компонент) се препоръчва сместа да се разбърква поне 3 минути.

Компонентът В (сол + *POLINIT*), приготвен по този начин е готов за използване след което се смесва в отношение 1:1 (части по обем) с компонент А (AI+AII) с помощта на подходяща двукомпонентна инжекционна помпа.

Примерни инжекционни помпи: *BOOSTER 10 A*
MINIBOOSTER 5U

Приготвеният за използване компонент В остава стабилен за приблизително 5 часа (в зависимост от температурата).

Информация за безопасност:

POLINIT не е класифициран като опасен, съгласно Предписание (ЕС) 1272/2008 (CLP).

Дори в случаите на неклассифициран като опасен продукт, стандартните предпазни мерки при работа с химически продукти трябва да бъдат спазвани.

По тази причина, преди началото на работа, трябва да се запознаете с предписанията и съветите за безопасност, означени в листа за безопасност (MSDS) на продукта.

Опаковка:

20 kg пластмасова туба

По-големи опаковки – при поискване.

Съхраняване:

Период на складиране поне 12 месеца в оригинална опаковка, при температура между 15-25°C, защитена от нагряване, мръзнене и пряка слънчева светлина.

След изтичане на периодът, използването на продукта обикновено не се препоръчва, освен след одобрение, получено от ТРН. Такова одобрение може да бъде получено само от отдела по качество на ТРН, като използването на материалът се разрешава на база потвърждаване, че главните му качества са в съответствие със спецификацията.

Процедура по депониране на отпадъка:

Остатъци от малки количества свързал продукт могат да бъдат изхвърлени както нормален домашен отпадък. Изхвърлянето на нереагирал продукт трябва да бъде направено, съгласно съответните местни разпоредби. За допълнителна информация, моля разгледайте листа за безопасност.

Сертификати от проведени тестове:

Реновиране на дефектирани деформационни фуги с *VARIOTITE / POLINIT*; MFPA Лайпциг 2002

Тест за резистентност на *VARIOTITE / POLINIT* на циклично замръзване и размръзване; MFPA Лайпциг 2004

Тест на технологията за прилагане на инжекционния продукт *RUBBERTITE / POLINIT* (за инжектиране на пукнатини в армирани бетонни конструкции); MFPA Лайпциг 2004

Тест за резистентност на *RUBBERTITE* и *RUBBERTITE / POLINIT* на циклично замръзване и размръзване; MFPA Лайпциг 2005

Определяне на електропроводимостта на акрилатни гелове *RUBBERTITE* и *RUBBERTITE/POLINIT*; MFPA Лайпциг 2008

Изследване на корозионната защита на система акрилатен гел, предназначена за инжектиране на пукнатини в армиран бетон; IBAC Аахен 2008

Експертно мнение за прилагане на акрилатен гел *RUBBERTITE* с *POLINIT*, като инжекционен продукт за уплътняване на армирани бетонни конструкции; Prof. Dr. Raupach, IBAC Аахен 2008

Определяне на електропроводимостта на акрилатни гелове *VARIOTITE* и *VARIOTITE / POLINIT*; MFPA Лайпциг 2010

Акрилатен гел *RUBBERTITE / POLINIT* – Доказване на водоплътност на инжектирани пукнатини, с циклично движение в тях; MFPA Лайпциг 2011

Изпитание на водоплътността на *RUBBERTITE/POLINIT* съгласно (БДС*) DIN EN 14068 при водно налягане 7 bar; MFPA Лайпциг 2011

Изпитание на водоплътността на *VARIOTITE / POLINIT* полиакрилатен гел, в съгласно (БДС*) DIN EN 14068 при водно налягане 7 bar; MFPA Лайпциг 2011

Изпитване на резистентността на инжекционни продукти на корозивни за бетона флуиди; MFPA Лайпциг 2011

Изпитване на акрилатен гел *RUBBERTITE + POLINIT* за получаване Одобрение от Главния Инспекторат по Строителството на Германия, като инжекционен продукт за запълване на пукнатини в армирани бетонни конструкции; MFPA Лайпциг 2013

Одобрение от Главния Инспекторат по Строителството на Германия "Продукт за инжектиране на бетон *RUBBERTITE / POLINIT* акрилатен гел"; DIBt Берлин 2015

RUBBERTITE / POLINIT – Изследване на условията на инфилтриране на акрилатен инжекционен продукт; MFPA Лайпциг 2016

RUBBERTITE в комбинация с *POLINIT* е продукт за инжектиране в бетон с цел запълване на пукнатини с набъбващ продукт, съгласно (БДС*) EN 1504-5



0505

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

08

GER0513/06

EN 1504-5:2004

RUBBERTITE / POLINIT

**Продукт за инжектиране
в бетон**

Водоплътност	S2
Вискозитет	≤ 60 mPas
Корозивност	Изпитан, няма корозивен ефект
Набъбване и степен на набъбване след потапяне във вода	При изсушаване: прибл. -15 % При потапяне във вода: прибл. +20 %
Стабилност във вода	издържа
Стабилност при цикли омокряне-съхнене	издържа
Дълготрайност (съвместимост с бетон)	издържа
Отделяне на опасни субстанции	NPD

VARIOTITE в комбинация с POLINIT е продукт за инжектиране в бетон с цел запълване на пукнатини с набъбващ продукт, съгласно (БДС*) EN 1504-5



TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

08

GER0513/07

EN 1504-5:2004

VARIOTITE / POLINIT

Продукт за инжектиране
в бетон

Водоплътност	S2
Вискозитет	≤ 60 mPas
Корозивност	Счита се, че няма корозивен ефект
Набъбване и степен на набъбване след потапяне във вода	При изсушаване: прибл. -15 % При потапяне във вода: прибл. +40 %
Стабилност във вода	издържа
Стабилност при цикли омокряне-съхнене	издържа
Дълготрайност (съвместимост с бетон)	издържа
Отделяне на опасни субстанции	NPD

Правна бележка:

Правилното и следователно успешно прилагане на нашите продукти не е обект на наш контрол. Може да бъде издадена гаранция за качествата на нашите продукти в рамките на нашите условия за продажба и доставка, но не и за процеса на успешното им прилагане. Всички данни и спецификации в този технически лист се основават на сегашното състояние на продукта и правото за промени и адаптиране в интерес на развитието му остава изрично запазено. Специфицираният разход проектиран от нас, може да даде само осреднени емпирични стойности, от които са възможни отклонения в зависимост от всеки отделен случай и не могат да бъдат изключени от наша страна.

TPH Bausysteme GmbH

Nordportbogen 8

D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0

Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78

e-mail info@tph-bausysteme.com

Web www.tph-bausysteme.com

Официален представител за България:

Лийф група ЕООД

ул. Източна тангента 84, 1592 София

Тел.: +359 2 962 35 16

Моб.: +359 888 930 293

e-mail: office@leaf-group.com

Web: www.leaf-group.com