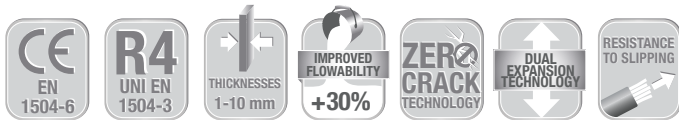


# FLUECO 75

ТЕЧЕН, ЕКСПАНДИРАЩ РАЗТВОР ЗА ПРЕЦИЗНО АНКЕРИРАНЕ НА МАШИНИ И КОНСТРУКТИВНИ ЕЛЕМЕНТИ

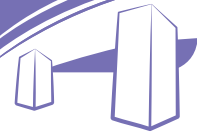
Дебелина на слоя от 1 до 10 см



**DRACO**

РАЗДЕЛ  
РЕМОНТ И  
ЗАЩИТА

ЕКСПАНЗИВЕН ЦИМЕНТОВ  
РАЗТВОР ЗА АНКЕРИРАНЕ И  
ПОДЛИВАНЕ



Flueco 75 е предварително смесен ремонтен разтвор, за анкерирание на конструктивни елементи и машини, които могат да са източник на вибрации, температурни стресове или да имат системи с въртливо движение. При смесване на FLUECO 75 с вода, се получава течен, неутаяващ се разтвор, с висока адхезия към армировъчни прътове.

## ПОЛЗИ

Характеристиките на FLUECO 75 позволяват приготвянето на течлив разтвор, който е идеален за надеждно, дълготрайно и прецизно анкерирание. Други специфични характеристики на продукта:

- ✓ **УСТОЙЧИВОСТ В АГРЕСИВНА СРЕДА:** Благодарение на високата му устойчивост на карбонизация и агресивна среда, FLUECO 75 осигурява дълготрайно анкерирание. Неговата компактна микроструктура го прави устойчив на вода, влага и термичен стрес (шок).
- ✓ **ВИСОКА УСТОЙЧИВОСТ НА НАТОВАРВАНЕ:** специфичната формулировка на FLUECO 75 осигурява висока механична якост, дори скоро след като се е втвърдил. Експандирането, още първите минути след изливането осигурява бързо и сигурно анкерирание, дори когато конструкциите са подложени на вибрация и динамично натоварване.
- ✓ **УДЪЛЖЕНО ЕКСПАНДИРАНЕ И ЛИПСА НА СВИВНЕ:** добавките за експандиране и технологията "Без пукнатини" гарантират предварително напрегане по време както на пластичната така и твърдата фаза на продукта, като се елиминират пукнатините от свиване при съсъхване.
- ✓ **МАКСИМАЛНА ТЕЧЛИВОСТ:** течната консистенция на FLUECO 75 улеснява отливането и осигурява изцяло запълване на кухини дори в тесни или сложни конструкции, както и в случаи с големи повърхности.
- ✓ **ВИСОКА СТЕПЕН НА АДХЕЗИЯ И УСТОЙЧИВОСТ НА ИЗТРЪГВАНЕ:** FLUECO 75 е специално формулиран, за да увеличи адхезията към стомана и бетон, осигурявайки висока устойчивост срещу изтръгване на стоманени пръти и армировка.



## ОБЛАСТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

FLUECO 75 се използва за прецизно анкерирание на конструктивни елементи и машини чрез отливане на слоеве с дебелина между 1 и 10 см. Благодарение на реологичните му свойства и използваните специални добавки, FLUECO 75 е идеален за:

- ✓ замоналитване на предварително отлети бетонни елементи в стоманобетонни и метални конструкции;
- ✓ замоналитване на шпилки и спомагателна конструктивна армировка;
- ✓ анкерирание на метални планки (пети) на основи (закладни части);
- ✓ прецизно анкерирание на машини и релси, които могат да бъдат подложени на силни вибрации и движение върху тях;
- ✓ анкерирание на отлетите секции на носещи стени;

При необходимост от по-голяма дебелина на слоя използвайте FLUECO 35

## РЕФЕРЕНТНИ СТАНДАРТИ

**FLUECO 75** отговаря на изискванията, определени в БДС EN 1504-9 "Продукти и системи за предпазване и възстановяване на бетонни конструкции. Определения, изисквания, контрол на качеството и оценяване на съответствието. Част 9: Общи принципи за употребата на продукти и системи".

**FLUECO 75** отговаря на минималните изисквания, определени в БДС EN 1504-3 за структурни строителни разтвори клас R4 за "Възстановяване на конструктивни и неконструктивни елементи"

## ПОДГОТОВКА ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ НА ПРОДУКТА

### Почистване на основата

- ▶ премахнете всички компрометирани части от бетона в областта, която трябва да бъде ремонтирана. Циментопясъчни разтвори се премахват, внимателно чрез механично почистване или водно бластиране без да се уврежда конструкцията;
- ▶ премахнете петна от масло, грес, боя, вар, прах, кал и други;
- ▶ премахнете елементи от предишно направени ремонти, ако са влошили или повредили подлежащия на поправка участък;

### Подготовка на основата

- ▶ нагряйте механично основата с длето, зидарски чук или водно бластиране (последното щади основата и се препоръчва при големи площи), за да достигнете здрав, компактен бетон и с цел увеличаване на адхезията между разтвора и основата.
- ▶ уверете се, че в кухнята за анкериране, върху болтовете, прътовете или основната плоча няма остатъчен материал, прах или масло. Когато анкерирането трябва да бъде направено в кухни, почистете кухнята със сгъстен въздух, за да премахнете праха от пробиването. Основната плоча (пета) трябва да има отвори, за да позволи обезвъздушаване по време на отливане.
- ▶ убедете се, че оборудването е правилно позиционирано, като проверите размера, подравняването и нивата.
- ▶ наситете повърхността с вода под налягане. Тази процедура избягва поглъщане на направната вода в продукта от основата (субстрата). Поглъщането може да доведе до напукване и да намали адхезията. Тази операция позволява и премахването на остатъци, в следствие на раздробяването на бетона. Излишната вода трябва да се отстрани с въздух под налягане или подсушена с гъба.

### Кофриране

Поставете кофража около периметъра на основната плоча на разстояние от най-малко 15 cm между страната на изливане на продукта и основата и най-малко 5 cm от другата страна. Кофражът околвърхът трябва да е с височина най-малко 5 cm. Оставете отвор за отливане с ширина не по-малко от 10 cm. Кофражът трябва да е водоустойчив, за да се предотврати абсорбирането на направната вода, здраво закрепен и уплътнен, за да се изключи отделянето на страниците поради повишаващия се натиск по време на изливането на разтвора.

## СМЕСВАНЕ НА ПРОДУКТА

Смесването на ремонтния разтвор **FLUECO 75** се прави със стандартен бетонов миксер. Изсипете направната вода в миксера, съгласно препоръчителното съотношение на смесване: 4 ÷ 4,3 литра вода или 16% от теглото (от 25 kg) на всяка торба **FLUECO 75**. Постепенно добавяйте продукта и разбърквайте в продължение на поне 4 - 5 минути, докато сместа се хомогенизира (без бучки). Уверете се, че целият материал е правилно смесен и няма остатъци по стените или дъното на миксера. За да увеличите течливостта на разтвора добавете допълнително количество вода, без да превишавате максималната препоръчителна доза (4,5 литра на торба, равна на 18% от теглото ѝ) и продължете разбъркването. За да пригответе малки количества от продукта използвайте подходящ съд или контейнер и разбъркайте с ръчен миксер с лопатки (на ниска скорост, за да намалите въвлечането на въздух в сместа).



## ПРЕПОРЪКИ ЗА УПОТРЕБА В ГОРЕЩ КЛИМАТ

- ▶ Съхранявайте FLUECO 75 на сянка;
- ▶ Използвайте хладна направна вода;
- ▶ Започнете прилагането на FLUECO 75 рано сутрин, преустановявайте работа през най-слънчевата част на деня и продължете в късния следобед;
- ▶ За да постигнете най-добри резултати при използването на FLUECO 75 трябва да осигурите условия за правилното зреење, като използвате мембраната PROBETON CURING N.



## ПРЕПОРЪКИ ЗА УПОТРЕБА В СТУДЕН КЛИМАТ

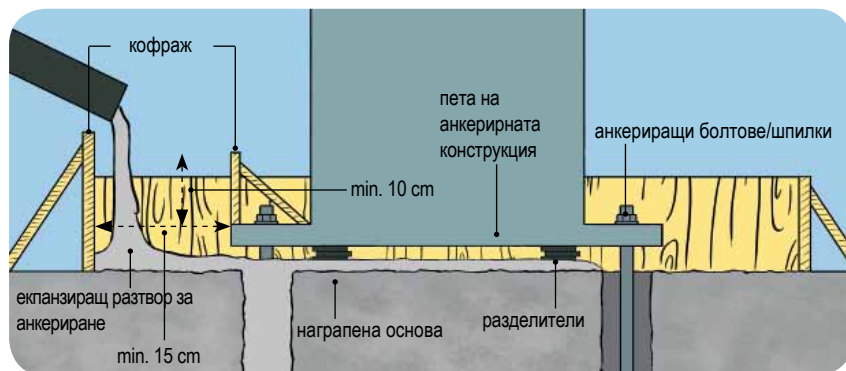
- ▶ Ако е възможно съхранявайте **FLUECO 75** на топло;
- ▶ Използвайте затоплена вода (max. 50 °C);
- ▶ Започнете работа късно сутрин;
- ▶ Не прилагайте продукта при температури по-ниски от 5 °C;
- ▶ Защитете от замръзване зоната на ремонт или анкериране;
- ▶ Проверете температурата на машините, които ще бъдат анкерирани. Температурата на стоманата е много голяма. Машините могат да поддържат температура под 0 °C дори няколко дни след разтапяне на леда
- ▶ Насищане на субстрата с вода: завършете подготовката на основата и след това насищайте субстрата с вода най-малко в продължение 6 часа преди отливане на FLUECO 75. Излишната вода върху повърхността трябва да се отстрани с въздух под налягане или попита с гъби.

## НАЧИН НА УПОТРЕБА

Преди да излеете анкериращия разтвор, уверете се, че зоната на анкериране не е подложена на вибрации, причинени от работещи наблизо машини, които биха могли да повлияят отрицателно на свързването на FLUECO 75 към основата. Ако има вибрации, източникът им трябва да бъде изключен за период поне 12 до 16 часа (при 20 °C) след полагане на продукта, за да се създадат оптимални условия за пълното му втвърдяване.

За да улесните излизането на въздуха изпод основата на машината, изливайте разтвора едностранно, бавно, но непрекъснато. Не разклащайте и не вибрирайте анкериращия разтвор.

Наличието на отвори в петата на анкериране допълнително ще улесни излизането на въздух. Уверете се, че анкериращият разтвор е запълнил изцяло пространството между основата и долната повърхност на петата. За да подпомогнете запълването, може да използвате гъвкави метални ленти или въжета, движейки ги под петата на машините в посока еднаква с посоката на движение на анкериращия разтвор



За да се гарантира устойчиво закрепване, е необходимо основата да бъде правилно подготвена, да се проверят отворите за анкериране и начина на закрепване на машината, преди да се направи кофражът.

## СЪХНЕНЕ

За да се осигури правилно втвърдяване на продукта дори в сух климат или където повърхностите са изложени на вятър или силно слънцегреене и за да се избегне образуването на пукнатини, препоръчваме да предпазите повърхностите от загуба на влага в продължение на поне 24 часа. Поддържайте повърхността на отливката влажна, с помощта на навлажнени платна или кюринг мембрана PROBETON CURING N.

## ЗАВЪРШВАНЕ

След отстраняване на кофража, с помощта на чук и длето, отстранете излишния продукт, като преди това се уверите, че той е напълно втвърден. Ако трябва да се извадят опорите, изчакайте най-малко 2 - 3 дни от отливането и ги намажете с грес, за да улесните тяхното премахване. Когато използвате FLUECO 75, не е необходимо да се отстраняват опорите (освен ако това не е изрично посочено от производителя на машината), тъй като втвърдената смес създава стабилна и равномерна опора между двата елемента - основата и плочата на петата. След пускане на машината в употреба, препоръчително е да проверите дали болтовете за закрепване са притегнати еднакво, използвайки динамометричен ключ.

## ОПАКОВКА И СЪХРАНЕНИЕ

FLUECO 75 се доставя пакетирани в торби 25 kg.

При правилно съхранение, в оригиналната опаковка, на закрито и сухо място, продуктът не променя характеристиките си в продължение на една година.



## ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА





ФИЗИЧЕСКО СЪСТОЯНИЕ И ЦВЯТ	Прахообразно, сиво
МАКСИМАЛЕН РАЗМЕР НА АГРЕГАТИТЕ (mm)	2.5 mm
✓CE СЪДЪРЖАНИЕ НА ХЛОРИДНИ ЙОНИ ( $\leq 0.05\%$ СЪГЛАСНО БДС EN 1015-17)	0.012 %
ОПАКОВКА	25 kg торба

## ДАННИ ЗА ПИЛОЖЕНИЕ

ЦВЯТ НА СМЕСТА	сив
НАПРАВНА ВОДА	4 ÷ 4.3 литра за торба
✓CE КОНСИСТЕНЦИЯ НА СМЕСТА ( $\text{kg/m}^3$ ) БДС EN 13395	супер течен
ТЕЧЛИВОСТ СЛЕД СМЕСВАНЕ СЪГЛАСНО БДС EN 13395/2	55 cm
ПЛЪТНОСТ НА СМЕСТА - БДС EN 12190	2290 $\text{kg/m}^3$
pH НА СМЕСТА	12.5
ТЕМПЕРАТУРЕН ДИАПАЗОН ЗА НАНАСЯНЕ	+5 °C до +35 °C
ОТВОРЕНО ВРЕМЕ	около 60 минути (20 °C - 50% RH)
ДЕБЕЛИНА	1-10 cm
РАЗХОДНА НОРМА	около 1950 $\text{kg/m}^3$



## ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 16 % ВС (20° C - 65% RH)

ХАРАКТЕРИСТИКА	МЕТОД НА ИЗПИТВАНЕ	ИЗИСКВАНИЯ ЗА МИН. ЕКСПЛ. ХАРАКТЕРИСТИКИ СЪГЛАСНО БДС EN-1504-3 ЗА РЕМОНТНИ РАЗТВОРИ КЛАС R4	РЕАЛНО ИЗМЕРЕН ЕКСПЛОАТ. ПОЛАЗАТЕЛ НА ПРОДУКТА
 <b>ЯКОСТ НА НАТИСК (MPa)</b>	БДС EN 12190	> 80 от декларирана от производителя стойност	28 MPa (след 1 ден) 42 MPa (след 3 дни) 55 MPa (след 7 дни) 80 MPa (след 28 дни)
<b>ЯКОСТ НА ОПЪН (MPa)</b>	БДС EN 196/1	Не се изисква	7 MPa (след 1 ден) 8 MPa (след 3 дни) 9 MPa (след 7 дни) 11 MPa (след 28 дни)
 <b>МОДУЛ НА ЕЛАСТИЧНОСТ при натиск (GPa)</b>	БДС EN 13412	Не се изисква	30 GPa
 <b>СЛЕПВАНЕ (АДХЕЗИЯ) КЪМ БЕТОН (бетон тип MC 0.40) съгласно БДС EN 1766 (MPa)</b>	БДС EN1542	Не се изисква	> 2 MPa
<b>ЕКСПАНЗИВНИ СВОЙСТВА</b> - в пластична фаза - след 24 часа	UNI 8996 UNI 8147	Не се изисква	> 0.3 % > 0.03%
<b>УСТОЙЧИВОСТ НА ХИДРОСТАТИЧЕН НАТИСК</b> - дълбочина на проникване (mm)	БДС EN 12390/8	Не се изисква	< 5 mm
<b>СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА ИЗТРЪГВАНЕ ОТ АРМИОВЪЧНИ ПРЪТИ</b> при 75 kN (mm)	БДС EN 1881	< 0.6	U = 0.04 mm A = 0.04 mm
 <b>УСТОЙЧИВОСТ НА ОГЪН</b>	Евроклас	стойност, декларирана от производителя	A1
<b>УСТОЙЧИВОСТ НА УСКОРЕНА КАРБОНИЗАЦИЯ</b>	БДС EN 13295	Дълбочина на карбонизация < Референтен бетон (тип MC 0.45, с водоциментов фактор = 0.45) в съответствие с UNI 1766	успешно преминал
<b>УСТОЙЧИВОСТ НА СМАЗОЧНИ МАСЛА</b> маслена баня за 60 дни при 40 °C			без влошаване

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ



FLUECO 75, произведен от Draco Italiana SpA, е течен, готов за употреба, експандиращ разтвор за прецизно закрепване на машини, конструкции или метални елементи към подходящо подготвени бетонни основи. Продуктът се характеризира с висока адхезия към основата, висока течливост и устойчивост на натоварване отговарящи на БДС EN 1504-6 "Продукти и системи за предпазване и възстановяване на бетонни конструкции", клас R4 и минималните изисквания, определени в БДС EN 1504-6. Всички инструкции, препоръки и предпазни мерки дадени от производителя трябва да бъдат спазени. При необходимост от техническа помощ се обърнете към местния представител.