

FLUECO 77 CABLE

ПОДХОДЯЩ ЗА ИНЖЕКТИРАНЕ И ИЗПОМПВАНЕ РАЗТВОР
С КОМПЕНСИРАНО СВИВАНЕ И ВИСОКА УСТОЙЧИВОСТ

DRACO

РАЗДЕЛ
РЕМОНТ И
ЗАЩИТА

СВРЪХТЕЧЕН, ПОДХОДЯЩ ЗА
ИЗПОМПВАНЕ РАЗТВОР, ЗА
АНКЕРИРАНЕ НА УСУКАНИ
СТОМАНЕНИ
ВЪЖЕТА



FLUECO 77 CABLE е готов за употреба продукт на циментова основа, създаден за приготвяне на инжекционен разтвор за защита на стоманени въжета и пръти от явлението „стресова корозия“.

Инжекционният разтвор, получен с **FLUECO 77 CABLE**, е изключително течлив с превъзходни ранна и крайна якост на опън, компенсирано свиване, без водоотделяне, изпомпваем, водонепропусклив и дълготраен, с превъзходна адхезия както към стоманата, така и към бетон.

FLUECO 77 CABLE не съдържа експандиращи (разширяващи) агенти, метални компоненти и хлориди.

ПОЛЗИ

FLUECO 77 CABLE е изпомпваем и лесен за инжектиране:

- ✓ Специалната му формула, на база на хидравлични свързващи вещества и висококачествени добавки, осигуряват направа на водонепропусклив и химически устойчив разтвор, който осигурява пълна защита на армиращите напрегнати стоманени въжета и пръти срещу стресова корозия, като същевременно гарантира превъзходна якост на опън както в началния, така и в дълговременния етапи на зреене;
- ✓ **FLUECO 77 CABLE** не съдържа хлориди, сулфати или други вещества, които са потенциално опасни за металните армиращи пръти и не показва признаци на водоотделяне, съгласно стандарта UNI 8998;
- ✓ оптимизираната течливост позволява на сместа да проникне в празнините между усуканите стоманени въжета и каналобразувателите;
- ✓ компенсираното свиване гарантира пълното запълване на кухините;
- ✓ началното време на втвърдяване хадвишава 3 часа, при температура 30 °C;
- ✓ превъзходна адхезия както към стомана, така и към бетон.



ОБЛАТИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- ▶ Инжектиране на каналобразувателите около напрегнатите стоманени въжета;
- ▶ анкерирание на стоманени пръти и кабели, подложени на повишено напрежение на опън;
- ▶ запълване на конструктивни фуги в предварително отлети в заводски условия елементи (панели);
- ▶ инжектиране на бетон с кухини и суха каменна зидария, дори при наличието на естествени агресивни агенти като сулфати, хлориди и др.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Пробийте опората с ударен перфоратор и промийте дупката с вода под налягане, до отстраняване на праха или ронещите се части.

След като водонаситите повърхността на отвора, премахнете излишната вода с помощта на въздух под налягане, поставете анкерирания прът и запълнете дупката с разтвора Flueco 77 Cable, като при запълването на празнината внимавате да не затворите въздух.

ПОДГОТОВКА НА ЗАПЪЛВАЩИЯ РАЗТВОР

Пригответе разтвора FLUECO 77 CABLE с обикновен обектов миксер (бетонобъркачка), но още по-добре, с турбомесител, като и в двата случая разбъркването да се прави при **ниска скорост** на въртене.

На всяка торба от **20 кг** съответстват **около 6,4 литра направна вода**. Изсипете 90% от направната вода в бетоновия миксер, след което изсипвайте постепенно без спиране **FLUECO 77 CABLE** и разбъркайте в продължение на поне 5 минути, след като сте добавили и последната торба. Уверете, че продуктът е добре смесен с водата, без бучки. Добавете останалата вода и разбъркайте още няколко минути преди инжектиране.



ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА В ТОПЪЛ КЛИМАТ

- ▶ Съхранявайте **FLUECO 77 CABLE** на сянка;
- ▶ използвайте студена направна вода;
- ▶ започвайте работа рано сутрин и преустановявайте работа през най-слънчевата част на деня. За предпочитане работата да се възобнови в късния следобед, като конструкцията се поддържа мокра поне 6 часа преди това;



ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА В СТУДЕН КЛИМАТ

- ▶ ако е възможно съхранявайте **FLUECO 77 CABLE** на топло;
- ▶ не използвайте вода с температура по-висока от 50°C; ▶ започвайте работа късно сутрин;
- ▶ уверете се, че основата не е замръзнала.

НАЧИН НА УПОТРЕБА

"Гладкият" подобен на каша разтвор, произведен от **FLUECO 77 Cable**, запазва обработваемостта и изпомпваемостта си за дълго време - до 2 часа при 20 °C 65% RH. в условия без вятър, позволявайки лесна и практична работа без прекъсване.

Преди да приложите налягане чрез инжектиране, проверете конструкцията, като вземете предвид, че плътността на приготвения разтвор **FLUECO 77 Cable** има плътност 2 кг/л. При инжектиране на статически повредена конструкция, не превишавайте налягането от 1 бар, ако не сте създали обезопасяването ѝ.

За да избегнете затварянето на въздух в конструкцията, започнете инжектирането с помпа от най-долния отвор и стъпка по стъпка превинавайте към следващия горен отвор, без да прекъсвате процеса на запълването. Затворете добре отворите в запълненото пространство, докато инжектирания разтвор не се втвърди окончателно.

ОПАКОВКА И СЪХРАНЕНИЕ

FLUECO 77 CABLE се доставя пакетирани в торба 20 кг. При правилно съхранение, в оригиналната опаковка, на закрито и сухо място, продуктът остава непроменен в продължение на една година.



ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

ФИЗИЧЕСКО СЪСТОЯНИЕ И ЦВЯТ	Сиво, прахообразно
МАКСИМАЛЕН РАЗМЕР НА АГРЕГАТИТЕ	< 600 микрона
✓CE СЪДЪРЖАНИЕ НА ХЛОРИДНИ ЙОНИ ($\leq 0.05\%$) БДС EN 1015-17	0,015 %
ОПАКОВКА	20 кг торба

ТЕХНОЛОГИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦВЯТ НА СМЕСТА	Сив
НАПРАВНА ВОДА	6,4 литра на торба сухо вещество
ПЛЪТНОСТ НА СМЕСТА- БДС EN 12190	2050 kg/m ³
pH НА СМЕСТА	приблизително 12
✓CE ТЕЧЛИВОСТ НА СМЕСТА - БДС EN 13395-2	70 cm
✓CE ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ - БДС EN 13294	I=480' F=540'
✓CE ИЗТРЪГВАНЕ НА ПРЪТ - БДС EN 1881	U=0,02mm A=0,02mm
ТЕЧЛИВОСТ ТЕСТ С КОНУС (изтичане през фуния) - EN 445 – БДС EN 4451	след разбъркване ≤ 25 сек. 30 минути след разбъркване ≤ 25 сек.
ТЕМПЕРАТУРА НА ПРИЛАГАНЕ	от +5 до +35°C
РАЗХОДНА НОРМА	1.55 кг Flueco 77 CABLE за обем от 1dm ³ (литър)

КРАЙНИ ЕКСПЛ. ХАРАКТЕРИСТИКИ

СРЕДНА МЕХАНИЧНА ЯКОСТ, НА БАЗА ИЗПИТВАН ИЯ ПРОВЕДЕНИ ВЪРХУ ОБРАЗЦИ С РАЗМЕРИ
4X4X16 см, СЪГЛАСЕНО БДС EN 196; 32% Н направна вода ТЕЧНА КОН СИСТЕН ЦИЯ

Зреене (Дни)	1	3	7	28
ЯКОСТ НА ОПЪН (MPa) БДС EN 196/1	4	8	9	10
ЯКОСТ НА НАТИСК (MPa) БДС EN 196/1	20	36	45	65
ИЗПИТВАНЕ ЗА ИЗТРЪГВАНЕ. Средна якост на свързване (MPa)				
Зреене (Дни)	1	3	7	28
Гладък прът	2,5	3,5	4,5	4,5
Прът с подобрена връзка	8,5	*	*	*
Отворено време за работа със сместа при 20°C	около 120 минути			

Изпитването е проведено върху сечения с диаметър 8 мм, поставени в каналобразуватели с диаметър 60 мм, запълнени с FLUECO 77 CABLE

(*) Прътът се скъсва преди да настъпят каквото и да било разрушаване в запълващия продукт на база FLUECO 77 CABLE.

КРАЙНИ ЕКСПЛ. ХАРАКТЕРИСТИКИ направна вода: 32% (20°C - 65% RH)

ХАРАКТЕРИСТИКА	МЕТОД НА ИЗПИТВАНЕ	ИЗИСКВАНИЯ СЪГЛАСНО БДС EN 1504-6	РЕАЛНО ИЗМЕРЕН ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН ПОКАЗАТЕЛ
ЯКОСТ НА НАТИСК (при 20° C)	БДС EN 12190	> 80 % от обявена от производителя с-ст	65 МПа след 28 дни
ЯКОСТ НА ОПЪН (при 20° C)	БДС EN 196/1	не се изисква	10 МПа след 28 дни
СЛЕПВАНЕ (АДХЕЗИЯ) КЪМ БЕТОН (бетон тип МС = 0,40, с водо-циментово съотношение = 0.40 съгласно БДС EN 1766)	БДС EN 1542	не се изисква	1,5 МПа
СПОСОБНОСТ ЗА РАЗШИРЯВАНЕ - след 24 часа	UNI 8146-8147	не се изисква	> 0,030% 7 дни
УСТОЙЧИВОСТ НА УСКОРЕНА КАРБОНИЗАЦИЯ	БДС 13295	Срав. на проникването на газ при бетонен контрол по EN 1766	Незначително проникване
ВОДОНЕПРОПУСКЛИВОСТ дълбочина на проникване (mm)	БДС 12390/8	не се изисква	Няма
КАПИЛЯРНА АБСОРБЦИЯ	БДС EN 13295	≤ 0,5	< 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
УСТОЙЧИВОСТ НА ОГЪН	БДС EN 13501-1	обявена от производителя с-ст	A1
ВОДООТДЕЛЯНЕ	БДС 8998	не се изисква	Няма

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ



Използвайте готовия за употреба прахообразен продукт Flueco 77 Cable, на DRACO Italiana S.p.A. за прецизно запълване на каналобразуватели и/или инжектиране в структури, описани в тази спецификация. Вашите процедури, действия и оборудване трябва да съответстват на препоръките на производителя (DRACO Italiana S.p.A.).