

HYDROPOX EP1

Свойства:

HYDROPOX EP1 е двукомпонентна инжекционна смола на база епоксид, със специфични химични и физични свойства.

Благодарение на сравнително ниския за епоксидна смола вискозитет на сместа, продуктът *HYDROPOX EP1* се използва за пълнител на пукнатини, включително и на фини, космообразни пукнатини, която след втвърдяване предава натоварването.

Специалната база на смолата *HYDROPOX EP1* позволява използването ѝ дори в леко влажни среди (вижте якостта на сцепване - адхезия).

Технически данни:

Данни за компонентите:

Компонент А

Форма	течност	
Цвят	светло жълт	
Мирис	специфичен	
Специфична плътност (23°C)	прибл. 1.13 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Динамичен вискозитет (23°C)	прибл. 700 - 950 mPas	DIN EN ISO 2555

Компонент В

Форма	течност	
Цвят	светло жълт	
Мирис	като на амини	
Специфична плътност (23°C)	прибл. 0.99 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Динамичен вискозитет (23°C)	прибл. 20 - 40 mPas	DIN EN ISO 2555

Смес на А и В компоненти:

Работна температура	10 - 30°C	температура на субстрата
Съотношение на смесване А : В	2 : 1 (части по обем) 2.27 : 1 (части по тегло)	
Вискозитет на сместа (23°C)	прибл. 140 mPas	DIN EN ISO 2555

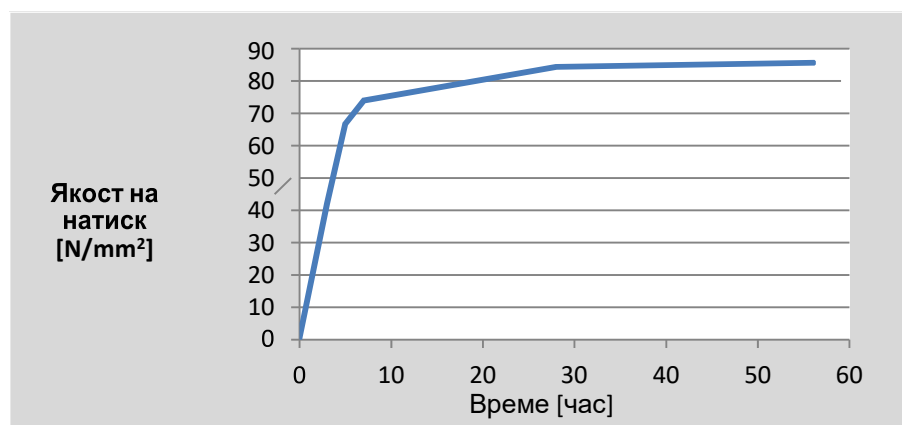
Данни за реакцията (at 23°C):

Отворено време	прибл. 30 min	DIN EN 14022
Край на свързването (реакцията)	прибл. 7d	

Качества на продукта след свързването (края на реакцията):

Якост на опън при огъване	прибл. 29 N/mm ²	DIN EN 12390-5
Якост на натиск	прибл. 85 N/mm ²	DIN EN 12190

Развиване на якост на натиск при 10°C:



Еластичен модул - E	прибл. 2170 MPa	DIN EN ISO 527
Якост на опън	прибл. 23 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Удължение при максимална сила на опън	прибл. 1 %	DIN EN ISO 527
Якост на свързване с бетон		
сух	прибл. 3,1 N/mm ²	DIN EN 1542
леко влажен	прибл. 2,8 N/mm ²	DIN EN 1542
влажен	прибл. 1,9 N/mm ²	DIN EN 1542
Химическа устойчивост		DIN EN ISO 175
Класифициране		
+ Устойчив (без влияние или малко засегнат)		
+/- Ограничено устойчив (средно засегнат)		
- Неустойчив (сериозно засегнат)		

Химическо вещество	Класифициране	Бележки
Бензил алкохол	+/-	Устойчив за 72 часа
n-Хексан	+	
Морска вода 12 %	+	
Морска вода 25 %	+	
Сярна киселина 96 %	-	Устойчив за 1 час
Бензин	+/-	Устойчив за 72 часа
Дизелово гориво	+	
Керосин, гориво за реактивни самолети (Jet A1)	+/-	Устойчив за 72 часа
Минерално масло 15W40	+	
Спиратна течност	+	
Слънчогледово масло	+	
Толуен	-	Устойчив за 1 час
Етилен гликол	+	
Ацетон	-	
Етанол	-	Устойчив за 1 час
Метанол	-	Устойчив за 1 час
Амонячен разтвор 10 %	+	
Натриева основа р-р 10 %	+	
Натриева основа р-р 50 %	+	
n-Бутанол	+/-	Устойчив за 72 часа
Оцетна киселина 10 %	+	
Оцетна киселина 50 %	-	Устойчив за 1 час

Работа с продукта:

Смесете компонентите А и В на *HYDROPOX EP1* в предписаната пропорция в сух и чист съд, с помощта на разбъркващо устройство, до постигане на хомогенен вид (без линии). След това, сместа е готова да бъде изпомпвана.

Примерна инжекционна помпа: *CONTRACTOR 1U*

За почистване на помпата и инжекционните устройства препоръчваме използването на *PUR-O-CLEAN* (вижте съответния лист с технически данни за продукта).

Информация за безопасност:

Компонент А на *HYDROPOX EP1* съдържа епоксидна смола. Компонент В на *HYDROPOX EP1* съдържа амини. И двата компонента са класифицирани като опасни, съгласно Предписание (ЕС) 1272/2008 (CLP).

Предвид горното, преди започване на работа, ползващите продукта трябва да се запознаят с предпазните мерки и съветите за безопасност, описани в листа за безопасност (MSDS).

Опаковка:

Компонент А	20 kg метална туба
	10 kg метална туба
Компонент В	8.8 kg метална туба
	4.4 kg метална туба
Комбинирана опаковка	1.44 kg комбиниран буркан (кен) По-

Горяма разфасовка – при поръчка

Съхраняване:

Продължителност на съхраняване поне 12 месеца, в оригиналната опаковка, когато е складиран на сухо, при температура между 15-25°C, защитен от топлина, мраз и пряка слънчева светлина.

След изтичане на периодът, използването на продукта обикновено не се препоръчва, освен след одобрение, получено от TPH. Това одобрение може да бъде получено само от отдела по качество на TPH, като използването на материалът се разрешава на база потвърждаване, че главните му качества са в съответствие със спецификацията.

Депониране на отпадъка:

Остатъци от малки количества свързал продукт могат да бъдат изхвърлени както нормален домашен отпадък. Изхвърлянето на нереагирал продукт трябва да бъде направено, съгласно съответните местни разпоредби. За допълнителна информация, моля разгледайте листа за безопасност.

Сертификати от проведени изпитвания:

Определяне на идентификационните свойства и експлоатационни характеристики на епоксидна смола *HYDROPOX EP1*, съгласно (БДС*) EN 1504-5; MFPA Лайпциг 2010

Поведение при инжектиране в бетонни елементи – изпитване на материал за запълване на пукнатини *HYDROPOX EP1*, съгласно DIN V 18028:2006-06; MFPA Лайпциг 2011

Развиване на натискава якост от инжекционни смоли *HYDROPOX EP1* и *HYDROPOX EP1 FAST*, при най-ниската специфицирана температура за работа с материалите; MFPA Лайпциг 2012

Правна бележка:

Правилното и следователно успешно прилагане на нашите продукти не е обект на наш контрол. Може да бъде издадена гаранция за качествата на нашите продукти в рамките на нашите условия за продажба и доставка, но не и за процеса на успешното им прилагане. Всички данни и спецификации в този технически лист се основават на сегашното състояние на продукта и правото за промени и адаптиране в интерес на развитието му остава изрично запазено. Специфицираният разход проектиран от нас, може да даде само осреднени емпирични стойности, от които са възможни отклонения в зависимост от всеки отделен случай и не могат да бъдат изключени от наша страна.

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78
e-mail: info@tph-bausysteme.com Web
www.tph-bausysteme.com