

PUR-O-STOP FS

СЕ-маркировка в съответствие с (БДС*) EN 1504-5



PUR-O-STOP FS е бързо реагираща, твърда, двукомпонентна инжекционна смола, базирана на полиуретан, предназначена за хидроизолиране и стабилизиране на водосъдържащи конструкции.

Свойства:

PUR-O-STOP FS е инжекционна смола с променливо време за реакция, което може да бъде настроено с помощта на добавян към нея катализатор (вижте таблицата с отворените времена).

PUR-O-STOP FS прониква добре в конструкциите, обект на уплътняване. Инжекционната смес, благодарение на нейния вискозитет хидрофобните ѝ качества, принудително изтиква прииждащата вода навън. На границата между смолата и водата, сместа образува стабилна и твърда пяна.

PUR-O-STOP FS се използва за стабилизиране и консолидиране на водоносни скали, почви, пясък, за спиране на силни водни течения в тунели, шахти и други строителни конструкции от бетон и зидария, през язовирни стени, както и като инжекционен продукт за запълване на пукнатини в бетон с цел възстановяване и пренасяне на напрежения.

Техн. данни:

Технически данни на компонентите:

Компонент А

Форма	течност	
Цвят	прозрачен жълтеникав	
Мирис	трудно доловим	
Специфична плътност (23°C)	прибл. 1.03 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Динамичен вискозитет (23°C)	прибл. 150 mPas	DIN EN ISO 2555

Компонент В

Форма	течност	
Цвят	кафяв	
Мирис	специфичен	
Специфична плътност (23°C)	прибл. 1.23 g/cm ³	DIN EN ISO 2811-1
Динамичен вискозитет (23°C)	прибл. 100 mPas	DIN EN ISO 2555

Смес от А и В компоненти:

Работна температура	5 - 30°C	температура на субстрата
Съотношение на смесване А : В	1 : 1 (части по обем)	
Вискозитет на сместа (23°C)	прибл. 120 mPas	DIN EN ISO 2555

Данни за реакцията (без PUR-O-STOP FS-C при 23°C):

Време за образуване на гел (отворено време)	прибл. 5 min ASTM D7487
Окончателно свързване	прибл. 30 min

Прилагане на продуктите:

Качества след свързване:

Опънна якост при огъване
Якост на натиск

прибл. 29 N/mm²
прибл. 74 N/mm²

DIN EN 12390-5
DIN EN 12390-3

Двата компонента се изпомпват (засмукват) директно от оригиналните опаковки с помощта на двукомпонентна инжекционна помпа и се смесват хомогенно, протичайки през статичен миксер. Инжектирането се извършва през заклинващ инжекционен пакер или забивен инжекционен пакер със стебло.

Подходящи инжекционни помпи: *TPH INJECT PS 25-II*
TPH INJECT PS 5-II

Подходящ миксер: статичен миксер 13-32

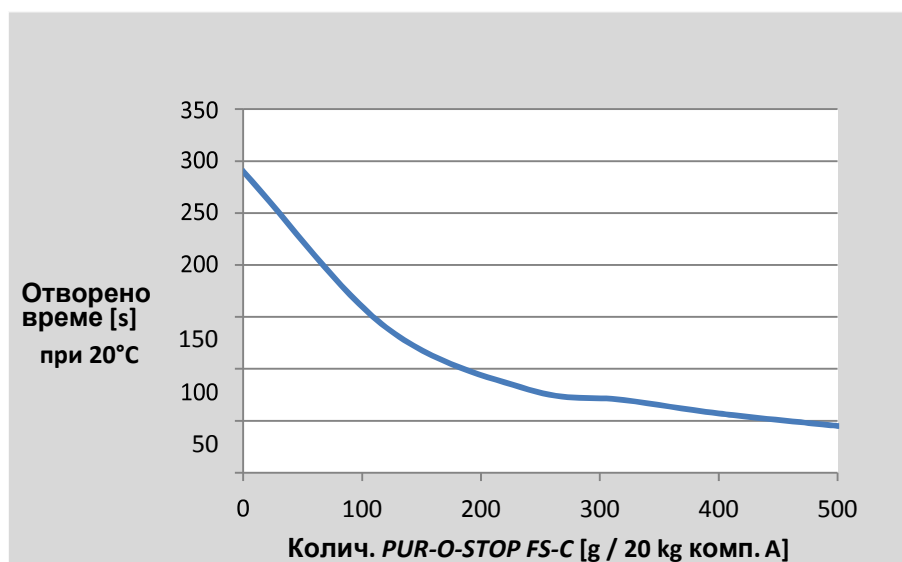
При контакт с водата смолата започва да се разпенва и предотвратява разпенването на постъпващата след това смола. Това дава възможност, *PUR-O-STOP FS* да бъде приложена само на една технологична стъпка (без ре-инжектиране).

Времето за реакция може да бъде настройвано посредством добавяне на катализатора *PUR-O-STOP FS-C* (C = катализатор) в зависимост от приложението (вижте таблицата с отворено време).

Отворено време в зависимост от количеството на *PUR-O-STOP FS-C*:

Колич. катализатор	без	120 g	240 g	320 g	400 g	500 g
Отв. време [min:s]	4:50	2:20	1:20	1:10	0:57	0:45

Отворените времена са определени при температура 20°C без контакт с вода; стандарт ASTM D7487. Посочените количества от катализатора се дозират към 20 kg от компонент A



При силен теч на вода или в случай на вода с ниска температура ние препоръчваме да използвате *PUR-O-STOP FS-F* (F = кратко време за реакция) или *PUR-O-STOP FS* в комбинация с тиксотропен агент *PUR-O-STOP FS-TX*.

При нужда от по-дълго време за реакция, в случай на инжектиране на пукнатини и стабилизиране на почви, препоръчваме да се използва *PUR-O-STOP FS-L* (L = дълго време за реакция).

PUR-O-STOP FS, FS-F и FS-L могат да бъдат комбинирани помежду си. Компонент В на тези продукти е идентичен за всички тях.

**Информация за
безопасност:**

Компонент В на *PUR-O-STOP FS* съдържа изоцианати и е класифициран като опасен, съгласно Наредба (ЕС) 1272/2008 (CLP).

Затова, преди да бъде използван, трябва да се запознаете с предписанията и съветите за безопасност, означени в листа за безопасност (MSDS).

Опаковка:

PUR-O-STOP FS

Компонент А 20 kg метална туба

PUR-O-STOP FS

Компонент В 24 kg метална туба

По-голяма разфасовка – при нарочна поръчка

Съхраняване:

Времето за складиране е поне 12 месеца в оригинална опаковка, при температура между 15-25°C, в защитено от нагряване, мръзнене и пряка слънчева светлина помещение.

След изтичане на периодът, използването на продукта обикновено не се препоръчва, освен след одобрение, получено от TPH. Това одобрение може да бъде получено само от отдела по качество на TPH, като използването на материал се разрешава на база потвърждаване, че главните му качества съответстват на спецификацията.

**Депониране на
отпадъка:**

Малко количество реагирал продукт може да бъде изхвърлен както се изхвърля обикновен домашен отпадък. Изхвърлянето на нереагирал продукт трябва да се извърши, съгласно съответните местни разпоредби. За допълнителна информация, моля разгледайте листа за безопасност (MSDS).

**Сертификати от
проведени тестове:**

Изследване на условията на инфилтриране, посредством обратна посока на протичането на бързо реагираща инжекционна смола *PUR-O-STOP FS* (изпитване в колона, съгласно инструкциите на DIBt "Оценка на ефектите на строителните продукти върху почвата и подземните води"); MFPA Лайпциг 2010

Определяне на идентификационните свойства и експлоатационни характеристики, съгласно (БДС*) EN 12390-5; TPA Хамбург 2010



TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

12

GER0513/10

EN 1504-5:2004

Продукт за инжектиране в бетон
EN 1504-5: U(F1) W(5)(1/2/3) (5/30)(0)

Адхезия чрез изпитване на директен опън	> 2 N/mm ²
Адхезия чрез изпитване на якостта на срязване по наклонена повърхност от призма, натоварена на натиск	NPD
Обемно свиване	< 3 %
Температура на остъкляване	> 40°C
Инжектируемост в суха среда	Клас на инжектируемост: 0.5
Дълготрайност (съвместимост с бетон)	cohesive failure in the substrate
Корозивно поведение (въздействие)	Счита се, че няма корозивно въздействие
Отделяне на опасни вещества	NPD

Правна бележка:

Правилното и следователно успешно прилагане на нашите продукти не е обект на наш контрол. Може да бъде издадена гаранция за качествата на нашите продукти в рамките на нашите условия за продажба и доставка, но не и за успешния начин на прилагане. Всички данни и спецификации в този технически лист се основават на сегашното състояние на продукта. Правото да бъде променен и адаптиран в интерес на усъвършенстването му остава изрично запазено. Специфицираният разход дава идея само за осреднени, емпирични стойности, от които са възможни отклонения в зависимост от всеки отделен случай, като тези отклонения не могат да бъдат изключени от наша страна.

TPH Bausysteme GmbH
Nordportbogen 8
D-22848 Norderstedt

Tel.: +49 (0)40 / 52 90 66 78-0
Fax: +49 (0)40 / 52 90 66 78-78
e-mail info@tph-bausysteme.com
Web www.tph-bausysteme.com

*Означението добавено от Лийф група ЕООД

Официален представител за България:

Лийф група ЕООД

ул. Източна тангента 84, 1592 София

Тел.: +359 2 962 35 16

Моб.: +359 888 930 293

e-mail: office@leaf-group.com

Web: www.leaf-group.com